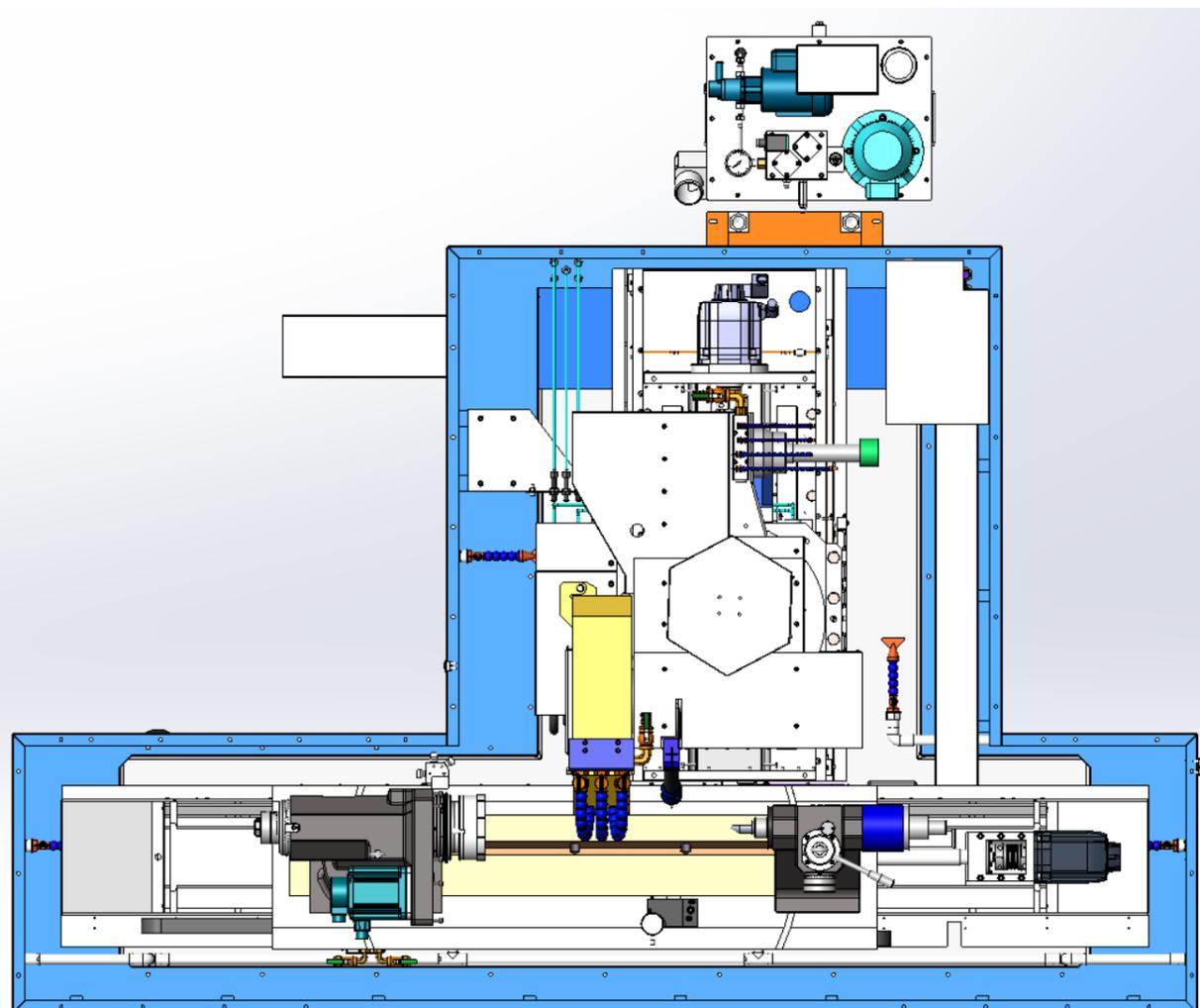


## G32-SP 复合内外圆磨床技术规格参数

### 设备构型

设备采用 T 型床身布局，X 轴采用德瑞科自行设计的新一代静压导轨，导轨采用德国海浮乐高精密节流阀；Z 轴采用 V-平轨结构，保证加工刚性及稳定性；使用多工位伺服转台，可灵活搭配砂轮方案，实现不同类型零件的磨削加工；床身内设计水循环冷却系统，配备主轴油冷机，液压站恒温机等，确保加工过程热稳定性。



### 主要尺寸

顶尖距离	580mm
中心高度	203mm
顶尖支撑的最大工件重量	100KG

### 横向滑台：X 轴

静压导轨

最大行程	320mm
移动速度	MAX. 6000mm/min
光栅尺（海德汉）	分辨率 0.0001mm

### 纵向滑台：Z 轴

V-平轨

最大行程	700mm
移动速度	MAX. 10000mm/min
光栅尺（海德汉）	分辨率 0.0001mm

### 转台

液压转台

旋转方式	伺服电机驱动
锁固方式	鼠牙盘液压保压锁固

### 外圆磨电主轴

转速	MAX. 6000rpm
装夹外锥	1:5（大径 $\Phi$ 53mm）
额定功率	18KW
额定扭矩	44.3N·m
砂轮：外径×宽度×内径	500mm×50×203.2mm

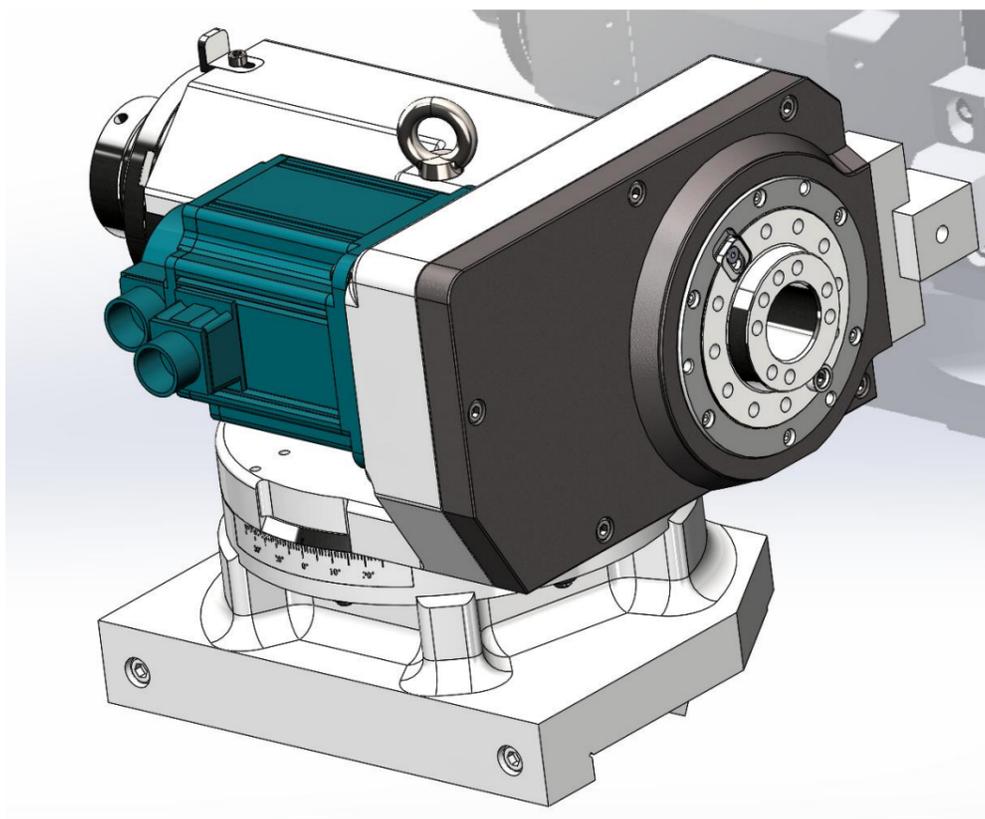
### 内圆磨电主轴

转速	MAX. 2400rpm
额定功率	11KW
额定扭矩	7N·m
磨杆接口	M20*1.5 螺纹连接, Φ22 直孔配合

### 工件头架

使用德瑞科自主设计的高精密多功能机械头架，具有配合尾座使用的拨盘功能和直接法兰安装

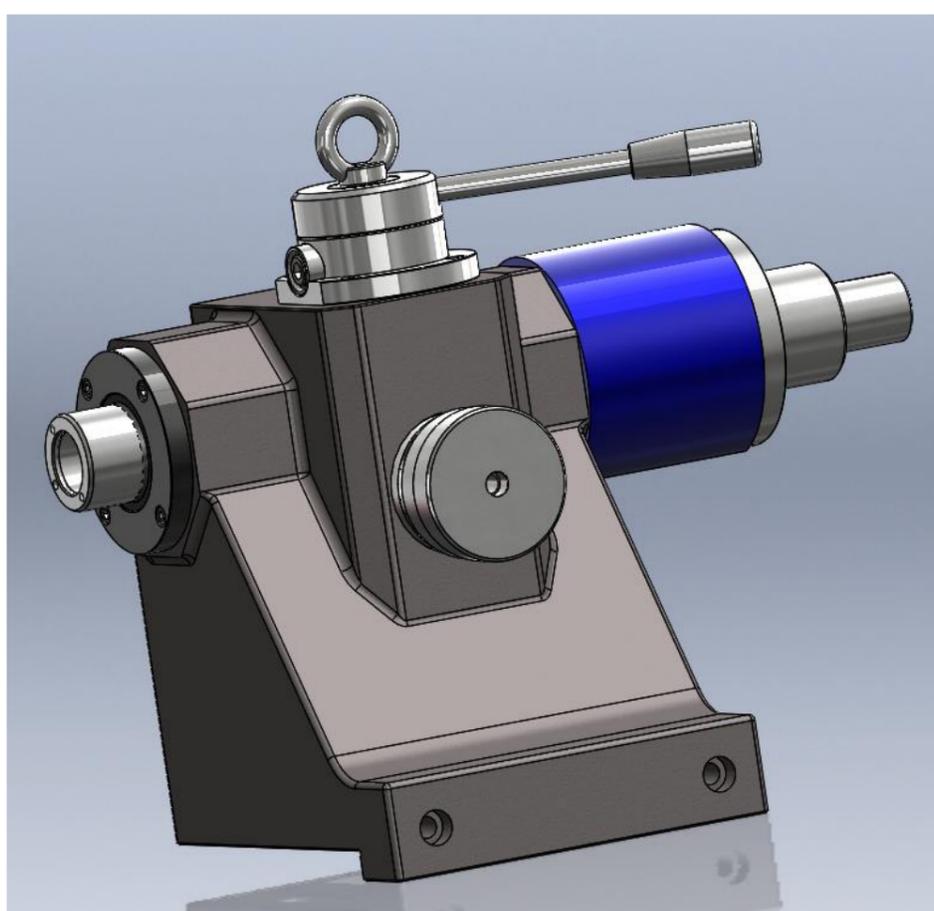
磁盘或三爪卡盘的功能，回转精度 $<1.5\mu\text{m}$



转速范围	0-800r/min
装夹锥度	MT5

### 尾座

使用德瑞科自主设计的高精度尾座，具有微调功能



装夹锥度	MT4
微调进行圆柱度补偿	$\pm 60\mu\text{m}$

## 控制系统

操作系统 西门子 828D

## 辅助装置

端面量仪 (标配) 东京精密

外径量仪 (选配) 东京精密

## 设备加工能力

圆度  $\leq 1.5\mu\text{m}$

纵截面内尺寸一致性  $\leq 3.0\mu\text{m}$

表面光洁度  $\leq \text{Ra}0.4$

## 设备规格

占地面积 长×宽×高: 2500mm×3000mm×1800mm

总重量 5500Kg

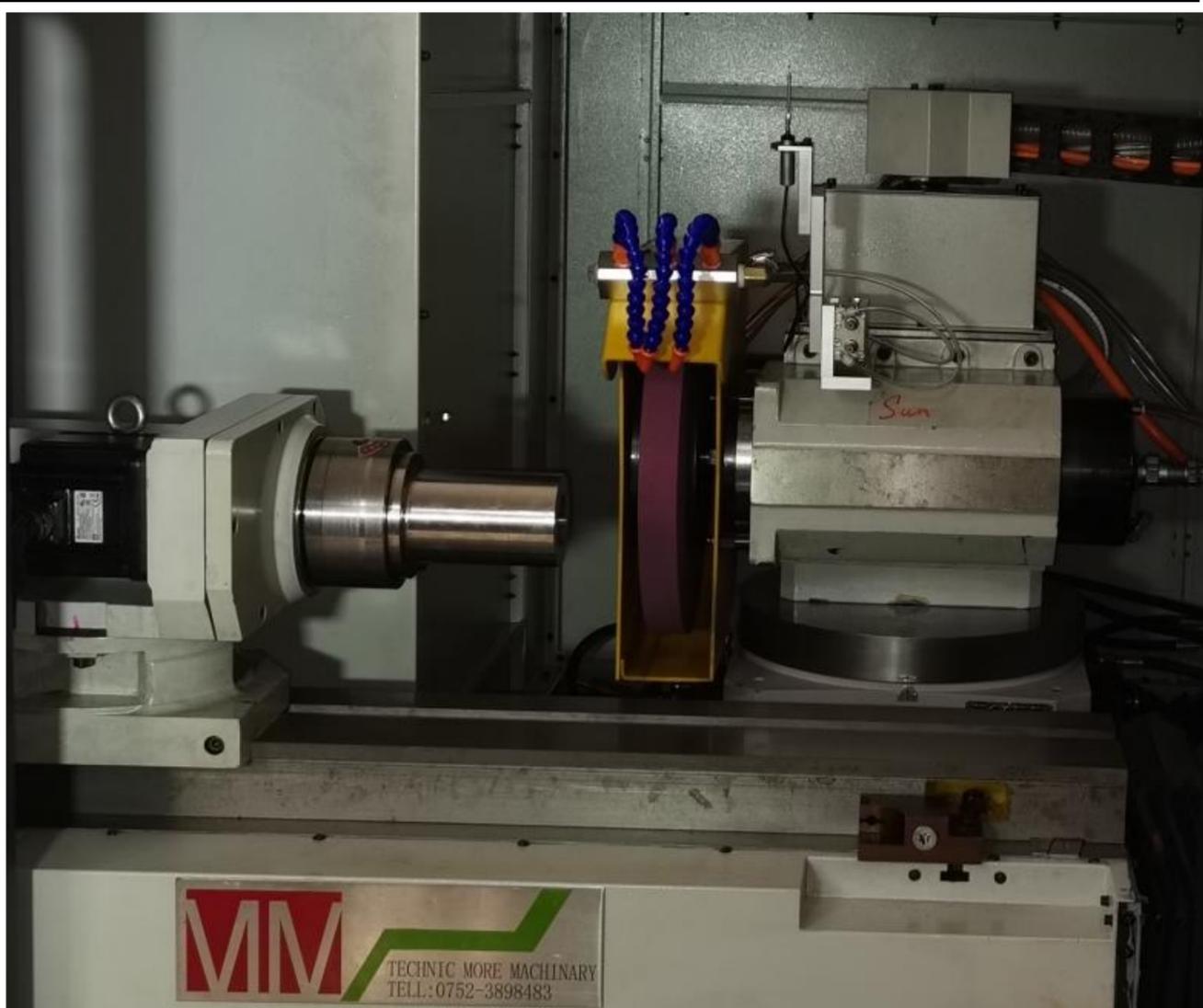
## 附属配件

电主轴油冷机、液压油恒温机、电控柜恒温恒湿机、油雾收集器、精密磁滤器+纸带过滤水箱

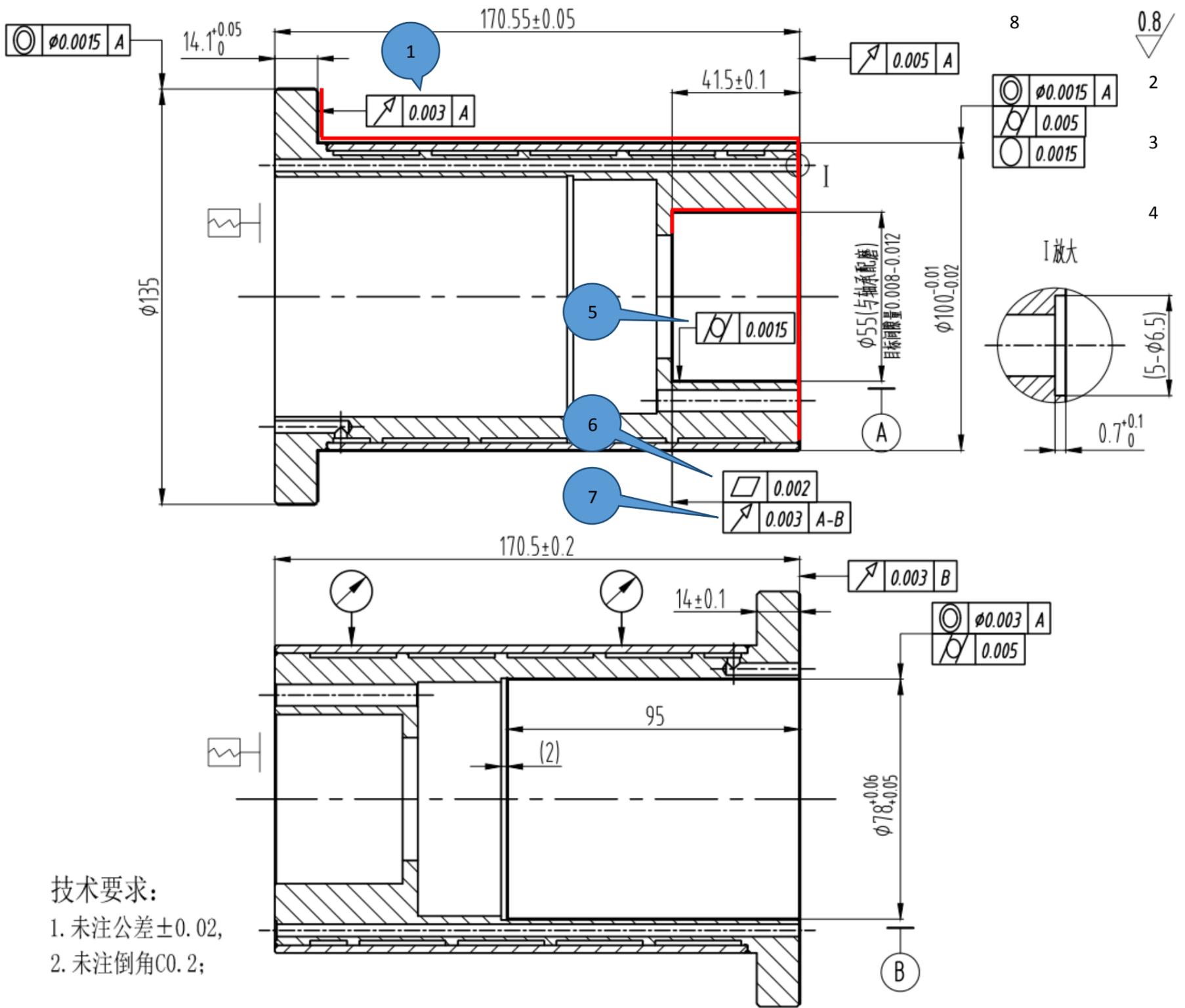
## 实际加工效果

加工实例

客户现场实拍



图纸要求



技术要求:

1. 未注公差±0.02,
2. 未注倒角C0.2;

完工检验报告

ZEISS Calypso					程序名 A2000284定子套筒成品 操作者 Master 时间 11:01:43 am 日期 July 15, 2021						
测量程序 A2000284定子套筒成品		日期 July 15, 2021	订单号 * order *								
图号 * drawingno *		时间 11:01:43 am	增加的工件号 2601								
操作者 Master		CMM C32Bit									
实际值	名义值	上公差	下公差	偏差	实际值	名义值	上公差	下公差	偏差		
直径_圆柱1	55.0219	55.0000	0.0090	0.0020	0.0129	直径_圆5上	99.9217	0.0000	0.0500	-0.0500	99.8717
圆柱度 内	0.0022	0.0000	0.0015	0.0007	0.0022	直径_圆6中	99.9230	99.9217	0.1500	-0.1500	0.0013
直径_圆上	55.0230	0.0000	0.0500	-0.0500	54.9730	直径_圆7下	99.9231	99.9217	0.1500	-0.1500	0.0014
直径_圆中	55.0216	55.0075	0.1500	-0.1500	0.0141	圆度1上	0.0012	0.0000	0.0000	0.0012	0.0012
直径_圆下	55.0209	55.0075	0.1500	-0.1500	0.0134	圆度1中	0.0015	0.0000	0.0000	0.0015	0.0015
圆度上	0.0011	0.0000	0.0015	0.0011	0.0011	圆度1下	0.0012	0.0000	0.0000	0.0012	0.0012
圆度中	0.0010	0.0000	0.0015	0.0010	0.0010	同轴度1	0.0013	0.0000	0.0030	0.0013	0.0013
圆度下	0.0012	0.0000	0.0015	0.0012	0.0012	垂直度内孔与底面	0.0014	0.0000	0.0030	0.0014	0.0014
直径_圆柱2	99.9226	100.0000	-0.0090	-0.0250	-0.0524	平面度底面	0.0003	0.0000	0.0020	0.0003	0.0003
圆柱度 外	0.0022	0.0000	0.0020	0.0002	0.0022	垂直度内孔与上端	0.0028	0.0000	0.0100	0.0028	0.0028
						平面度上端面	0.0028	0.0000	0.0000	0.0028	0.0028
						垂直度外圆与内孔底面	0.0013	0.0000	0.0000	0.0013	0.0013

5

内孔

外圆

7

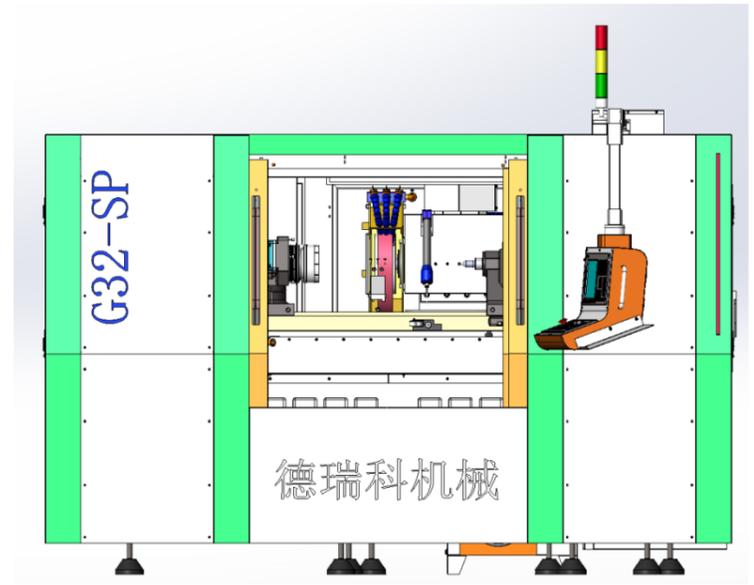
6

设备实拍

第一代



第二代



操作系统

主轴恒温机

电控柜恒温恒湿机



集成化液压站系统

V-平轨精密铲花

